

## Classifications

EN ISO 14343-A

AWS A5.9 / SFA-5.9

G 19 12 3 L Si

ER316LSi

## Caractéristiques et domaines d'application typiques

Fil plein de type G 19 12 3 L Si / ER316LSi pour des applications d'assemblage et de rechargement avec des aciers et des aciers moulés de nuance identique ou similaire. Bonne résistance à la corrosion. Température de service max. 400°C.

## Matériaux de base

1.4401 X5CrNiMo17-12-2, 1.4404 X2CrNiMo17-12-2, 1.4409 GX2CrNiMo19-11-2, 1.4429 X2CrNiMoN17-12-3, 1.4432 X2CrNi-Mo17-12-3, 1.4435 X2CrNiMo18-14-3, 1.4436 X3CrNiMo17-12-3, 1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4580 X6CrNiMoNb17-12-2, 1.4583 X10CrNiMoNb18-12

UNS S31600, S31603, S31635, S31640, S31653

AISI 316L, 316Ti, 316Cb

## Analyse chimique type du fil (% massique)

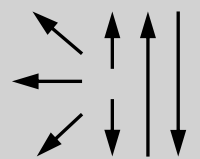
|            | C    | Si  | Mn  | Cr   | Ni   | Mo  |
|------------|------|-----|-----|------|------|-----|
| % massique | 0.02 | 0.8 | 1.7 | 18.4 | 12.4 | 2.8 |

## Propriétés mécaniques du métal déposé non dilué - valeurs types (valeurs min.)

| Traitement thermique | Limite élastique<br>R <sub>p0.2</sub> | Contrainte à rupture<br>R <sub>m</sub> | Allongement<br>A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) | Résilience<br>ISO-V KV J |                  |
|----------------------|---------------------------------------|----------------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------------|------------------|
|                      | MPa                                   | MPa                                    | %                                                   | 20°C                     | -196°C           |
| u                    | <b>430</b> (≥ 320)                    | <b>580</b> (≥ 510)                     | <b>38</b> (≥ 25)                                    | <b>120</b>               | <b>45</b> (≥ 32) |

u non traité, brut de soudage – gaz de protection Ar + 2,5% CO<sub>2</sub>

## Paramètres opératoires

|  | Polarité<br>DC ( + ) | Gaz de protection<br>(EN ISO 14175)<br>M12, M13 | Dimensions (mm) |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------------------------------|-----------------|
|                                                                                     |                      |                                                 | 0,8             |
|                                                                                     |                      |                                                 | 1,0             |
|                                                                                     |                      |                                                 | 1,2             |
|                                                                                     |                      |                                                 | 1,6             |

## Agréments

TÜV (19798), DB (43.132.93), CE