

BÖHLER Q T 316L

Fil TIG, hautement allié, acier inoxydable austénitique

Classifications	
EN ISO 14343-A	AWS A5.9 / SFA-5.9
W 19 12 3 L	ER316L

Caractéristiques et domaines d'application typiques

Fil TIG de type W 19 12 3 L / ER316L pour des applications d'assemblage et de rechargement avec des aciers et des aciers moulés de nuance identique ou similaire. Bonne résistance à la corrosion. Haute ténacité du métal déposé jusqu'à -196°C.

Température de service max. 400°C.

Matériaux de base

1.4401	X5CrNiMo17-12-2,	1.4404	X2CrNiMo17-12-2,	1.4409	GX2CrNiMo19-11-2,
1.4429	X2CrNiMoN17-12-3,	1.4432	X2CrNiMo17-12-3,	1.4435	X2CrNiMo18-14-3,
1.4436	X3CrNiMo17-12-3,	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2,	1.4580	X6CrNiMoNb17-12-2,
1.4583 X10CrNiMoNb18-12					
LNIQ 004000 004000 004000 004000					

UNS S31600, S31603, S31635, S31640, S31653 AISI 316L, 316Ti, 316Cb

Analyse chimique type du fil (% massique)

	С	Si	Mn	Cr	Ni	Мо
% massique	≤ 0.02	0.5	1.8	18.5	12.3	2.8

Propriétés mécaniques du métal déposé non dilué - valeurs types (valeurs min.)

Traitement thermique	Limite élastique R _{p0.2}	Contrainte à rupture R _m	Allongement A (L ₀ =5d ₀)	Résilience ISO-V KV J	
	MPa	MPa	%	20°C	-196°C
u	470 (≥ 320)	610 (≥ 510)	38 (≥ 25)	140	58 (≥ 32)

u non traité, brut de soudage - gaz de protection Argon

Paramètres opératoires

X A A	Polarité	Gaz de protection	Marquage	Dimensions (mm)
		(EN ISO 14175)		1,0 x 1000
	DC (-)	l1	W 19 12 3 L / ER 316 L	1,2 x 1000
✓ ♦ →				1,6 x 1000
				2,0 x 1000
				2,4 x 1000
				3,2 x 1000

Agréments

TÜV (19797), DB (43.132.95), CE