

Classifications

EN ISO 14343-A

AWS A5.9 / SFA-5.9

G 19 9 L Si

ER308LSi

Caractéristiques et domaines d'application typiques

Fil plein de type G 19 9 L Si / ER308LSi pour des applications d'assemblage et de rechargement avec des aciers et des aciers moulés de nuance identique ou similaire.

Bonne résistance à la corrosion. Haute ténacité du métal déposé jusqu'à -196°C.

Température de service max. 350°C.

Matériaux de base

1.4306 X2CrNi19-11, 1.4301 X5CrNi18-10, 1.4311 X2CrNi18-10, 1.4312 GX10CrNi18-8, 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4546 X5Cr-NiNb18-10, 1.4550 X6CrNiNb18-10

AISI 304, 304L, 304LN, 302, 321, 347

Analyse chimique type du fil (% massique)

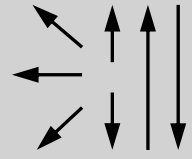
	C	Si	Mn	Cr	Ni
% massique	≤ 0.02	0.9	1.7	20	10.2

Propriétés mécaniques du métal déposé non dilué - valeurs types (valeurs min.)

Traitement thermique	Limite élastique R _{p0.2}	Contrainte à rupture R _m	Allongement A (L ₀ =5d ₀)	Résilience ISO-V KV J	
	MPa	MPa	%	20°C	-196°C
u	390 (≥ 320)	540 (≥ 510)	38 (≥ 35)	110	46 (≥ 32)

u non traité, brut de soudage – gaz de protection Ar + 2,5% CO₂

Paramètres opératoires

	Polarité DC (+)	Gaz de protection (EN ISO 14175) M12, M13	Dimensions (mm)
			0,8
			1,0
			1,2
			1,6

Agréments

TÜV (19793), DB (43.132.88), CE